INDUSTRIETECHNIK

BLECHAUSZUGSREGAL TYP RBA

INDUSTRIETECHNIK

BETRIEBSANLEITUNG 01/2018

1. ALLGEMEINE HINWEISE....3

1.1 Legende....3

2. GRUNDLEGENDE SICHERHEITSHINWEISE....4

3. TECHNISCHE DATEN....5

4. PRODUKTBESCHREIBUNG....5

4.1 Aufbau....5

4.2 Einsatz und Verwendungszweck....5

5. BETRIEB....6

6. VERHALTEN BEI STÖRUNGEN....6

7. VERHALTEN BEI UNFÄLLEN; ERSTE HILFE....6

8. INSTANDHALTUNG, WARTUNG....7

9. MONTAGE....7

10. EG-Konformitätserklärung....8

1. ALLGEMEINE HINWEISE

Diese Betriebsanleitung gilt für Blechauszugsregale Typ RBA. Sie enthält alle erforderlichen Angaben für einen störungsfreien Betrieb. Die Hinweise und Anweisungen dieser Betriebsanleitung sind einzuhalten und zu beachten.

Bei Beachtung der bestimmungsgemäßen Verwendung entsprechend der Betriebsanleitung haften wir im Rahmen unserer Gewährleistungsbedingungen.

Bewahren Sie diese Betriebsanleitung an einem sicheren Ort auf. Sie ist für den praktischen Gebrauch bestimmt und sollte dem Anwender am Einsatzort zur Verfügung stehen.

Ohne Genehmigungen des Herstellers dürfen keine Veränderungen, An- oder Umbauten am Produkt vorgenommen werden. Für Veränderungen ohne Genehmigung des Herstellers wird keine Haftung übernommen und die Gewährleistung erlischt.

1.1 Legende

„Gefährdungshinweise“ — Dieses Symbol bedeutet mögliche Gefahren für die Gesundheit von Personen.

„Verbotshinweise“ — Dieses Symbol bedeutet unmittelbare drohende Gefährdungen für Personen.

„Sachhinweise“ — Dieses Symbol gibt wichtige Hinweise auf einen sachgerechten Umgang mit der Maschine / dem Produkt.

2. GRUNDLEGENDE SICHERHEITSHINWEISE

Jede Person, die mit dem Produkt arbeitet, muss sich mit dem Inhalt der Betriebsanleitung vertraut gemacht haben.

Es ist grundsätzlich verboten die zulässige Tragfähigkeit der Lagerebnen zu überschreiten (siehe Typenschild). Die angegebenen Lasten sind Flächenlasten* keine Punktlasten!

Es ist grundsätzlich verboten mehr als eine Schublade auf einmal herauszuziehen.

Die Lagerebenen sind gleichmäßig auszulasten; bei Teilbeladung sind die Ladungseinheiten in der Lagerebene auszutarieren, sodass die angegebene Traglast bestehen bleibt! (ansonsten u.s. Erklärung)

Im Fahrbereich der beweglichen Einheiten dürfen sich keine Personen oder Hindernisse befinden.

Beim Be- und Entladen des Regals ist auf ordnungsgemäße Anschlagmittel zu achten. (zulässige Nutzlast der Hebezeuge beachten)

Das Regal muss gegen Umkippen und/oder Verschieben gesichert werden.
Hierzu ist grundsätzlich eine Verankerung des Rahmens mit dem Fußboden erforderlich.

Wenn sich eine Lagerebne nicht mehr öffnen lässt, kontaktieren Sie umgehend den Hersteller. Versuchen Sie nicht die Ebene gewaltsam herauszuziehen!

*Flächenlast bedeutet, die gleichmäßige Verteilung der Last auf die gesamte Fläche des Faches. Beispiel: Lagerfläche RBA-30 von 4,7m² (3.060mm*1.540mm) entspricht einer Tragkraft Gesamtebene von 1.000kg. (Großformat Blechtafel)

3. TECHNISCHE DATEN

Typ	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Ges.-Tiefe mit ausgezogener Schublade (mm)	Höhe (mm)	Tragfähigkeit je Lagerebene (kg)
RBA-20	2350	1220	2220	2210	1000
RBA-25	2580	1470	2720	2210	1000
RBA-30	3350	1720	3220	2210	1000

4. PRODUKTBESCHREIBUNG

4.1 Aufbau

Das Blechauszugsregal ist wie folgt aufgebaut:

- Robuste Stahlkonstruktion aus Hohl- und Walzprofilen
- Kugelgelagerte Schubladen
- Mit Auszugssicherung
- Vorrichtung zur ortsfesten Bodenmontage

4.2 Einsatz und Verwendungszweck

- Das Blechauszugsregal dient der Aufbewahrung von Blechen.

- Die Aufstellflächen für Lagereinrichtungen müssen so beschaffen sein, dass die Eigengewichte und zulässigen Nutzlasten sicher aufgenommen werden. (Bodentragfähigkeit/Gebäudestatik prüfen!) Bodenverdübelung mit geeignetem Befestigungsmaterial im Lieferumfang enthalten.

5. BETRIEB

1. Die Schubladensicherungen werden zur Seite gedreht.

2. Die Schublade kann nun herausgezogen werden. Es ist unbedingt darauf zu achten, dass die Schublade gerade herausgezogen wird.

3. Ein Schrägauszug ist verboten. Sollte der Auszug klemmen ist sofort ein Sachverständiger hinzuzuziehen. Ein gewaltsames Herausziehen ist verboten.

4. Beladen Sie das Regal mit einem geeignetem Lagergerät z.B. einen Deckenkran. Die zulässige Tragkraft/Ebene darf nicht überschritten werden!

5. Nach dem Be- bzw. Entladen wird die Schublade wieder zurückgeschoben und die Sicherungen werden geschlossen.

6. Erst dann darf eine andere Schublade herausgezogen werden. Es muss gewährleistet sein, dass immer nur eine Schublade herausgezogen ist!

7. Eine gleichmäßige Lastverteilung auf der Ladefläche ist für eine sichere Bedienung unerlässlich.

8. Falsch eingelagerte Bleche können zur Kopflastigkeit führen. Durch die Schwerpunktverlagerung nach vorne können einzelne Blechtafeln rausrutschen und eine Gefahr für den Mitarbeiter darstellen.

6. VERHALTEN BEI STÖRUNGEN

Festgestellte Mängel sind sofort Vorgesetzten zu melden.

7. VERHALTEN BEI UNFÄLLEN

- Ersthelfer heranziehen
- Notruf absetzen
- Unfall melden

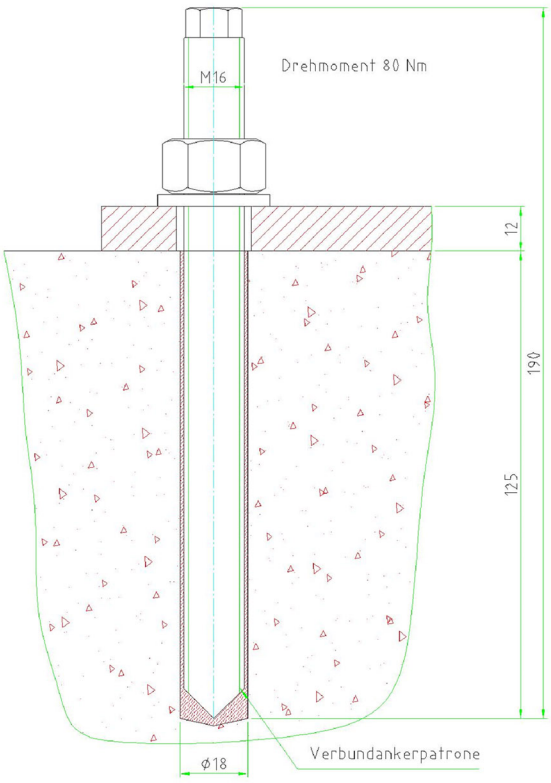
8. INSTANDHALTUNG, WARTUNG

- Jährlich ist das Regal auf Beschädigungen zu überprüfen. Ferner sind Korrosionsstellen mit geeigneten Maßnahmen auszubessern. Die Schweißnähte sind einer Sichtkontrolle zu unterziehen.

- Reparaturen nur von beauftragtem Personal durchführen lassen

9. MONTAGE

- Vor Inbetriebnahme das Regal mit den mitgelieferten Befestigungsmaterial sicher im Boden verankern. Dabei ist auf ausreichende Bodentragfähigkeit zu achten.



Das Regal wird in einem einsatzfähigen Zustand und komplett montiert geliefert.

Lediglich die Bodenverankerung ist mit den mitgelieferten Reaktionsankern durchzuführen (Detail 1). Jeweils ein Bodenanker pro Bodenplatte vorsehen.

10. EG-Konformitätserklärung

gemäß der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Hersteller:

RR-Industrietechnik GmbH
Lise-Meitner-Str. 25
(D) 48691 Vreden
Phone +49 (0) 2564/8864750
Fax +49 (0) 2564/88647520

Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.

Produkt:

Produktbezeichnung:	**Blechauszugsregal**
Typenbezeichnung:	**RBA**
Baujahr:	**2019**

allen einschlägigen Bestimmungen der Richtlinie Maschinen (2006/42/EG) entspricht.

Folgende Normen wurden angewandt:

DIN 18800 Teil 1	Stahlbauten; Bemessung und Konstruktion
DIN 18800 Teil 2	Stahlbauten; Stabilitätsfälle, Knicken von Stäben u. Stabwerken
DIN 18801	Stahlbau, Bemessung, Konstruktion, Herstellung

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

DIN EN 12100-1	Sicherheit von Maschinen- Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze, Teil 1: Grundsätzliche Terminologie, Methodik
DIN EN 12100-2	Sicherheit von Maschinen- Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze, Teil 2: Technische Leitsätze und Spezifikationen
DIN EN 2553	Schweißen und verwandte Prozesse
DIN EN 528	Regalbediengeräte; Sicherheitsanforderungen

Angaben zur Person des Unterzeichners:

Daniel Rotherm (Geschäftsführer)

Vreden 01.01.2019
Ort,Datum

Unterschrift