



VERTIKALREGAL TYP RVR



BETRIEBSANLEITUNG 01/2018

1.	ALLGEMEINE HINWEISE.....	3
1.1	Legende.....	3
2.	GRUNDLEGENDE SICHERHEITSHINWEISE.....	4
3.	TECHNISCHE DATEN.....	4
4.	PRODUKTBESCHREIBUNG.....	4
4.1	Aufbau.....	4
4.2	Einsatz und Verwendungszweck.....	4
5.	BETRIEB.....	5
6.	VERHALTEN BEI STÖRUNGEN.....	5
7.	VERHALTEN BEI UNFÄLLEN; ERSTE HILFE.....	5
8.	INSTANDHALTUNG, WARTUNG.....	5
9.	EG-Konformitätserklärung.....	6

BETRIEBSANLEITUNG

1. ALLGEMEINE HINWEISE

Diese Betriebsanleitung gilt für Vertikalregale Typ RVR. Sie enthält alle erforderlichen Angaben für einen störungsfreien Betrieb. Die Hinweise und Anweisungen dieser Betriebsanleitung sind einzuhalten und zu beachten.

Bei Beachtung der bestimmungsgemäßen Verwendung entsprechend der Betriebsanleitung haften wir im Rahmen unserer Gewährleistungsbedingungen.

Bewahren Sie diese Betriebsanleitung an einem sicheren Ort auf. Sie ist für den praktischen Gebrauch bestimmt und sollte dem Anwender am Einsatzort zur Verfügung stehen.

Ohne Genehmigungen des Herstellers dürfen keine Veränderungen, An- oder Umbauten am Produkt vorgenommen werden. Für Veränderungen ohne Genehmigung des Herstellers wird keine Haftung übernommen und die Gewährleistung erlischt.

1.1 Legende



„Gefährdungshinweise“

Dieses Symbol bedeutet mögliche Gefahren für die Gesundheit von Personen.



„Verbotshinweise“

Dieses Symbol bedeutet unmittelbare drohende Gefährdungen für Personen.



„Sachhinweise“

Dieses Symbol gibt wichtige Hinweise auf einen sachgerechten Umgang mit der Maschine / dem Produkt.

BETRIEBSANLEITUNG

2. GRUNDLEGENDE SICHERHEITSHINWEISE

Jede Person, die mit dem Produkt arbeitet, muss sich mit dem Inhalt der Betriebsanleitung vertraut gemacht haben.



Es ist grundsätzlich verboten die zulässige Tragfähigkeit der Lagerfächer zu überschreiten. Die angegebenen Lasten sind Flächenlasten keine Punktlasten!



Es ist grundsätzlich verboten das Regal einseitig zu belasten.



Beim Be- und Entladen des Regals ist auf ordnungsgemäße Anschlagmittel zu achten. (zulässige Nutzlast der Hebezeuge beachten)

3. TECHNISCHE DATEN

Vertikalregal	Außenmaße T x B x H (mm)	Für Blechformate (mm)	Anzahlfächer	Traglast je Fach (kg)
RVR-20	2065 x 1000 x 850	2000 x 1000	6	1500
RVR-25	2565 x 1000 x 1100	2500 x 1250	6	1500
RVR-30	3065 x 1000 x 1350	3000 x 1500	6	1500

4. PRODUKTBESCHREIBUNG

4.1 Aufbau

Das Vertikalregal ist wie folgt aufgebaut:

- Robuste Stahlkonstruktion aus Hohl- und Walzprofilen
- Kugelgelagerte Tragrollen zum einfachen Be- und Entladen

4.2 Einsatz und Verwendungszweck

- Das Vertikalregal dient zur Lagerung von Blechtafeln.

BETRIEBSANLEITUNG

5. BETRIEB



1. Das Regal wird im einsatzfähigen Zustand geliefert.



2. Die Blechtafeln werden vertikal in die einzelnen Fächer gestellt.



3. Beim Beladen ist darauf zu achten, dass das Regal von der Mitte nach außen bestückt wird. Dabei muss die Last gleichmäßig verteilt werden.



4. Beim Entladen in umgekehrter Reihenfolge vorgehen.



5. Eine gleichmäßige Lastverteilung im Regal ist für eine sichere Bedienung unerlässlich.

6. VERHALTEN BEI STÖRUNGEN

Festgestellte Mängel sind sofort Vorgesetzten zu melden.

7. VERHALTEN BEI UNFÄLLEN

- Ersthelfer heranziehen
- Notruf absetzen
- Unfall melden

8. INSTANDHALTUNG, WARTUNG

- Jährlich ist das Regal auf Beschädigungen zu überprüfen. Ferner sind Korrosionsstellen mit geeigneten Maßnahmen auszubessern. Die Schweißnähte sind einer Sichtkontrolle zu unterziehen. Siehe Prüfbuch.
- Reparaturen nur von beauftragtem Personal durchführen lassen.

BETRIEBSANLEITUNG

9. EG-Konformitätserklärung

gemäß der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Hersteller:

RR-Industrietechnik GmbH
Lise-Meitner-Str. 25
(D) 48691 Vreden
Phone +49 (0) 2564/8864750
Fax +49 (0) 2564/88647520

Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.

Produkt:

Produktbezeichnung: **Vertikalregal**
Typenbezeichnung: **RVR**
Baujahr: **2019**

allen einschlägigen Bestimmungen der Richtlinie Maschinen (2006/42/EG) entspricht.

Folgende Normen wurden angewandt:

- | | |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| DIN 18800 Teil 1 | Stahlbauten; Bemessung und Konstruktion |
| DIN 18800 Teil 2 | Stahlbauten; Stabilitätsfälle, Knicken von Stäben u. Stabwerken |
| DIN 18801 | Stahlbau, Bemessung, Konstruktion, Herstellung |

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

- | | |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN EN 12100-1 | Sicherheit von Maschinen- Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze, Teil 1: Grundsätzliche Terminologie, Methodik |
| DIN EN 12100-2 | Sicherheit von Maschinen- Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze, Teil 2: Technische Leitsätze und Spezifikationen |
| DIN EN 2553 | Schweißen und verwandte Prozesse |
| DIN EN 528 | Regalbediengeräte; Sicherheitsanforderungen |

Angaben zur Person des Unterzeichners:

Daniel Rotherm (Geschäftsführer)

Vreden 01.01.2019
Ort, Datum



Unterschrift